

INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA SKANERÓW LS XXXX do współpracy z wagami AXIS.

Najpierw wczytujemy kod:



Scan Options

Następnie:



<PREFIX> <DATA> <SUFFIX>

Potwierdzamy:



Enter

Programowanie prefiksu:



Scan Prefix

następnie wczytujemy kolejno wartości: 1, 0, 0, 4



1



0



0



4

Programowanie sufiksu: (ogólnie nie wymaga programowania)



Scan Suffix

następnie wczytujemy kolejno wartości: 7, 0, 1, 3



7



0



1



3

Programowanie Hardwer HANDSHAKING (tylko do wag, gdzie skaner gdzie wczytywanie danych odbywa się bez wcześniejszego naciśnięcia przycisku funkcyjnego F1, F2, F3, F4 lub F5)



RTS/CTS Option 3

Jeśli nie chcemy używać kontroli przepływu wczytujemy:



***None**

Wykasowanie wszystkich ustawień:



Set All Defaults

Przywrócenie domyślnych ustawień dla skanera z komunikacją RS-232



Standard RS-232¹

Włączenie funkcji odczytywania kolczyków bydła:



D 2 of 5 - Any Length